

ENERPAC 

HYDRAULIK- PRESSEN

STANDARD- UND KUNDENSPEZIFISCHEN PRESSEN.
KEINE WERKSTATT KANN SIE ENTBEHREN.










DAS RICHTIGE WERKZEUG MACHT DEN UNTERSCHIED

Enerpac Hydraulikpressen sind in einer großen Auswahl unterschiedlicher Größen und Leistungsstärken lieferbar.

Die verschweißten Pressenrahmen bürgen für maximale Stabilität und Langlebigkeit. Stabile Rahmen und kräftige Hochdruckhydraulikkomponenten garantieren dauerhaften und zuverlässigen Betrieb bei vielen Anwendungen.

Enerpac Pressen sind als Bankpressen, Pressenbügel, C-Form-Pressen, Werkstattpressen und Rollenrahmenpressen erhältlich. Die mit einer Presskraft von 10 bis 200 t lieferbaren Enerpac Hydraulikpressen bestehen aus drei hochwertigen Grundelementen: Pressrahmen, Zylinder und Antriebsaggregat.

Druckkraft t (kN)	Pressenausführung und Funktionen	Serie		Seite
10 (101)	Bankpressen	VLP		4 ▶
25 - 200 (232 - 1995)	Werkstattpressen	XLP VLP		4 ▶
50 - 200 (498 - 1995)	Rollrahmenpressen	BPR		6 ▶
5 - 20 (45 - 178)	Pressenbügel	A		8 ▶
10 - 30 (101 - 295)	C-Form-Pressen	A		8 ▶
10 - 200 (101 - 1995)	Zubehör für Pressen	A, VB BSS IPL, XLP		10 ▶
900 - 90.000 kg	Zugmessdosen Druckmessdosen	TM LH		11 ▶



WICHTIG!

Die Rahmen der Werkstattpressen sind ausschließlich zum Pressen ausgelegt, nicht zum Ziehen. Bei Zugsanwendungen kontaktieren Sie bitte Enerpac.

Seite: 10



Mit jahrzehntelanger Erfahrung und firmeneigenen Kapazitäten kann Enerpac Ihnen helfen, Lösungen nach Maß für Ihre spezifischen Anforderungen zu finden.

Neben einem umfangreichen Angebot an Standard-Werkstattpressen bietet Enerpac auch kundenspezifische Lösungen an. Da viele Kunden spezielle Anforderungen haben, bieten wir eine Turn-Key-Projektentwicklung an, einschließlich Entwicklung, Engineering und Fertigung. Als Marktführer haben wir ein offenes Ohr für unsere Kunden und mit unserer weltweiten Erfahrung bieten wir die besten Lösungen,

insbesondere, wenn Sicherheit unerlässlich ist. Ganz gleich, ob eine größere Hublänge, ein breiterer Rahmen oder eine komplett neue Konstruktion benötigt wird, unsere Abteilung für Sonderanfertigungen verfügt über jahrelange Erfahrung in den unterschiedlichsten Industriezweigen, um eine Lösung zu liefern, die die Erwartungen erfüllt oder sogar übertrifft.



◀ Vollautomatische SPS-gesteuerte Hochpräzisionspresse, 1800 t. Um höchste Qualität gewährleisten zu können, muss der Press- und Erhitzungsvorgang bei der Herstellung von magnetischen Beschleunigungsspulen mit hoher Druckkraft und hoher Präzision erfolgen



◀ Hochpräzisionsbundpresse, 600 t. Für die Herstellung von Beschleunigungsspulen ist die Umformung von Blech erforderlich.



◀ Werkstattpressen für Wartungsanwendungen, 50 t.

Übersicht der kundenspezifischen Pressen



▲ Hydraulikpressen von Enerpac können für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche konfiguriert werden. Jede Presse wird gemäß den Kundenanforderungen und in Kooperation mit unserem Engineering-Team konzipiert und gefertigt.

ANPASSBARE FUNKTIONEN:

- Kapazität
- Zylinderhub
- Pumpentyp
- Steuerungen
- Schutzvorrichtungen
- Lichte Abmessungen.

KONFIGURATIONEN:

- Vertikale und horizontale Presse
- In erhöhte und abgesenkte Pressentische montierte Zylinder
- Höhe nach Kundenspezifikation
- Lichte Höhe (vertikal und horizontal) nach Kundenspezifikation.

▼ Von links nach rechts: VLP106P142, XLP506XA12G, XLP256XA11G



Keine Werkstatt kann sie entbehren



XA-Serie Fußpumpe

XLP-Pressen mit fußbedienter XA-Serien Luftpumpe: Der Fuß muss nicht ganz angehoben werden – das Körpergewicht ruht auf der Ferse und sorgt so für eine stabile Arbeitsposition, während die Hände frei sind – eine sichere und kontrollierte Pressenbedienung.



Druckmanometer

Alle Pressen werden mit Manometer und Zwischenstück geliefert.



Seitlich verschiebbarer Zylinder

Auf allen Pressen der XLP-Serie lässt sich der Zylinder von einer Seite zur anderen horizontal positionieren.



Sicherheitskäfig & Schutzscheibe

Aluminiumrahmen mit Polycarbonat-Glas für zusätzliche Sicherheit des Bedieners.

Seite: 10

XLP-Serie Pressen

- Mehrzweckpressen als Bausatz (50 und 75 t Pressen)
- Problemloser Gabelstapler-Zugang (50 und 75 t Pressen)
- Höhenverstellung des Pressenober- und -unterteils mittels einer Winde (50 & 75 t)
- Seitlich verschiebbarer Zylinder
- Pumpenoption: eine fußbediente XA-Serie Luftpumpe
 - mit integriertem Druckmanometer zur optimalen Kontrolle
 - Geeignet für verschiedenste Pressanwendungen mit variablem Fördervolumen.

VLP-Serie Pressen

- Die einzigartige „Hydrajust“-Positionierungsvorrichtung (100 und 200 t) ermöglicht die Höhenverstellung des Pressenunterteils.

▼ AUSWAHLTABELLE

Druckkraft der Presse t (kN)	Maximale lichte Höhe (mm)		Pressen-Modellnummer	Antriebsaggregat					Zylinder			
	Vertikal	Horizontal		Pumpentyp		Ventil		Modellnummer	Hub (mm)	Modellnummer		
				Hand.	Elek.	Luft	Hand.			Elek.	Einwirkend	Doppeltwirkend
10 (101)	430	435	VLP106P142	●			●		P142	●	156	RC106
	430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	●	156	RC106
25 (232)	1265	510	XLP256P392	●			●		P392	●	158	RC256
	1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	●	158	RC256
50 (498)	980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	●	159	RC506
	980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	●	159	RC506
	980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	●	156	RR506
	980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	●	334	RR5013
75 (718)	970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	●	156	RC756
100 (933)	989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050	●	168	RR1006
	989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050	●	333	RR10013
200 (1995)	1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW	●	330	RR20013

* Die 50 und 75 t Pressen der XLP-Serie sind auch komplett montiert lieferbar. Fügen Sie der Modellnummer den Buchstaben „M“ hinzu. Beispiel: XLP506XA12GM.



= Einfachwirkend



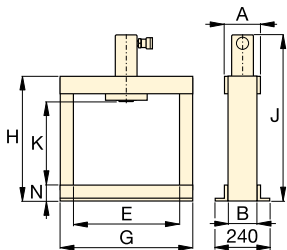
= Doppeltwirkend



V-Blöcke (Option)

Diese V-Blöcke erleichtern die Positionierung und Befestigung von Rohren oder Stangen und passen exakt auf den Pressentisch. In umgekehrter Position als Arbeitstisch einsetzbar.

Für den Einsatz mit Pressen (t)	V-Blöcke Modellnummer
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200



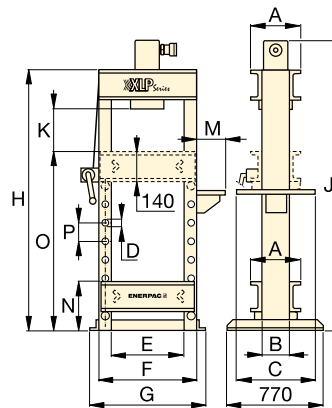
VLP 10 t

„Hydrajust“-Positionierung des Unterjochs

Ermöglicht die vertikale Nachstellung des Unterjochs bei 100 und 200 t VLP-Pressen.

WICHTIG: „Hydrajust“ ist nicht zur Aufnahme der Zylinderkapazität, sondern nur zur Positionierung geeignet.

Seite: 10



XLP 25 t

XLP, VLP Serie



Kapazität:

10 - 200 t

Max. lichte Höhe x Breite:

1340 x 1220 mm

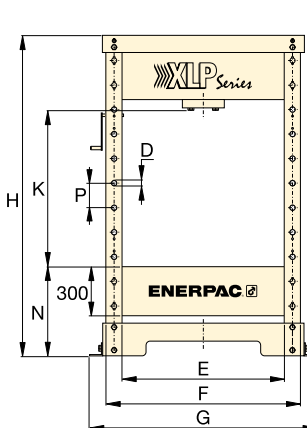
Max. Betriebsdruck:

700 bar

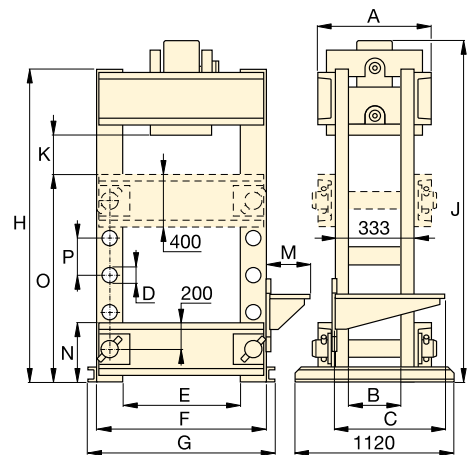
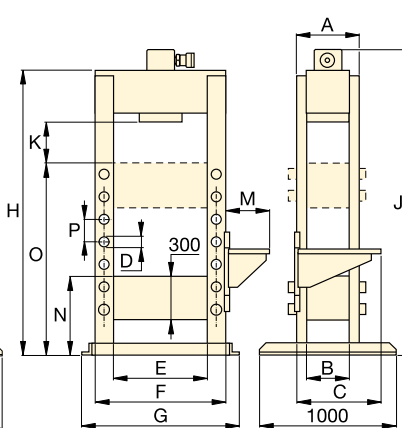
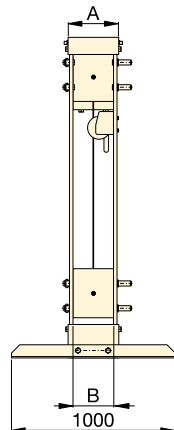


WICHTIG!

Die Rahmen der Werkstattpressen sind ausschließlich zum Pressen ausgelegt, nicht zum Ziehen. Bei Zuganwendungen kontaktieren Sie bitte Enerpac.



XLP 50 und 75 t



VLP 200 t

Geschwindigkeit **		Abmessungen (mm)															Pressenmodellnummer
Ohne Last	Pressen	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P	(kg)	
{2,5} **	{0,6} **	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	49	VLP106P142
10,0	1,8	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	54	VLP106PAT1
{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392
10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G
{5,5} **	{0,3} **	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	595	XLP506P802 *
4,7	0,6	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	600	XLP506XA12G *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	660	XLP506ZES *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	700	XLP5013ZES *
3,2	0,4	420	330	-	40	990	1240	1430	1995	-	210-970	-	540	-	150	900	XLP756XA12G *
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES
6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES

** Geschwindigkeit in mm/Sek. {...} = Ausfahrgeschwindigkeit in mm je Handpumpenhub.

▼ BPR5075



Von Experten konstruierte Vielseitigkeit

- Der verschweißte Rahmen gewährleistet dauerhafte Qualität und optimale Stärke
- Der Rahmen rollt leicht auf 4 Rollenlagern aus Stahl
- Die exklusive "Hydra-Lift"-Vorrichtung ermöglicht müheloses Verstellen der lichten Höhe in vertikaler Richtung
- Die Rollenkopf-Ausführung (für seitliches Verschieben von bis zu 300 mm links oder rechts vom Mittelpunkt und Arretieren des Zylinders) gehört zur Standardausrüstung
- Alle in der Auswahltabelle aufgeführten Modelle sind mit Elektro-Pumpe, Zylinder, Schlauch und Manometer ausgerüstet
- Die Rollrahmenpresse ist mit einem festen Pressentisch, der schwere Lasten unterstützen kann, ausgerüstet
- Hydraulischer Spannzyylinder arretiert Rollrahmen in Position.



Zylindereinstellung

Die Zylindereinstellung ermöglicht eine seitliche Verstellung der Zylinderposition.



"Hydra-Lift"

Ermöglicht die einfache und mühelose Einstellung der lichten Höhe. Gehört zur Standardausrüstung aller Rollrahmen-Pressen.

Seite: 10



V-Blöcke (Option)

Diese V-Blöcke erleichtern die Befestigung runder Stäbe und anderer nichtuniformer Materialien. Sie passen genau in das Pressenunterteil.

Seite: 10

▼ AUSWAHLTABELLE

Druckkraft der Presse t (kN)	Lichte Höhe A (mm)		Max. lichte Breite E (mm)	Elektropumpe Modellnummer	Pressenmodellnummer	Doppeltwirkender Zylinder		Geschwindigkeit (mm/Sek.)	
	Min.	Max.				Hub (mm)	Modellnummer	Ohne Last	Pressen
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	BPR5075	334	RR5013	4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	BPR10075	333	RR10013	7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	BPR20075	330	RR20013	5,2	0,5

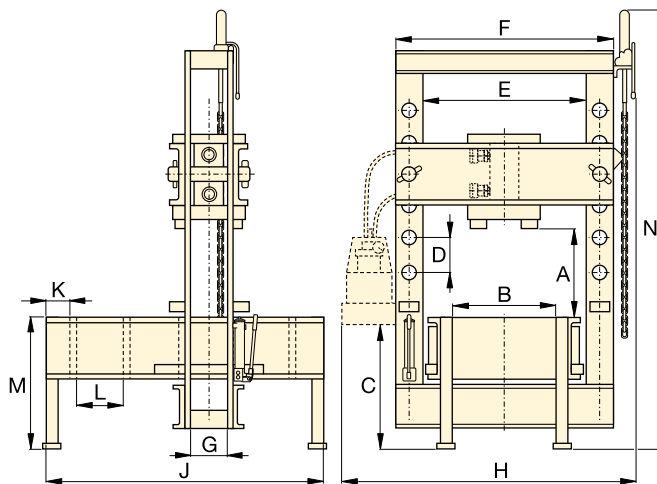
Rollrahmen-Pressen



▲ Für Offshore-Anwendungen müssen Hochleistungs-Federspeicherzylinder montiert und getestet werden. Zu diesem Zweck wurde eine spezielle Rollrahmen-Pressen (100 t) mit Langhubzylinder konzipiert. Alle Bewegungen werden mit einer SPS-gesteuerten Fernbedienung gesteuert und überwacht.



WICHTIG!
Die Rahmen der Rollrahmen-Pressen sind ausschliesslich zum Pressen ausgelegt, nicht zum Ziehen. Bei Zuganwendungen kontaktieren Sie bitte Enerpac.



BPR Serie



Druckkraft:
50 - 200 t

Max. lichte Höhe x Breite:
1295 x 1222 mm

Max. Betriebsdruck:
700 bar



Druckmanometer für Rollrahmenpressen

Alle Pressen werden mit Manometer und Manometer-zwischenstück geliefert.

Druckkraft der Presse (t)	Manometer-Modellnummer	Manometer-zwischenstück Modellnummer
50	GF50B	GA2
100	GF871B	GA3
200	GF200B	GA3

Weitere technische Informationen zu Manometern finden Sie im Katalogteil Systemkomponenten.




Federzentrierte Ventile

Bei den Handventilen an den Elektro- und Luftpumpen der Enerpac Pressen handelt es sich um federzentrierte Ventile.

Der Hebel wird bei Betätigung automatisch in die neutrale Ventilposition gebracht.

Abmessungen der Rollrahmen-Pressen (mm)

Abmessungen der Rollrahmen-Pressen (mm)															Pressen-Modellnummer
A (min.-max.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	(kg)		
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR5075	
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR10075	
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR20075	

▼ Von links nach rechts: A220, A330 und A310



Pressenbügel

- Druckkraft von 5, 10 oder 20 t
- In allen Positionen einsetzbar.

C-Form-Pressen

- Druckkraft 10 und 30 t
- Befestigungslöcher zum horizontalen oder vertikalen Positionieren
- Maschinell bearbeitete Oberflächen erleichtern die Befestigung
- Die geschlitzte Rückseite vereinfacht das Laden und Entladen längerer Teile.

▼ A310 Pressenbügel.



Die Standardwerkzeuge für die Werkstatt



Druckstift A183

Für Anwendungen, die genaues Pressen erfordern, wie z.B. das Entfernen oder Einfügen von Wellen. Eignet sich für 10 t-Zylinder und erfordert den Einsatz eines Adapter-Druckstücks mit Gewinde (A13).



Glattes Druckstück A185

Für Anwendungen zerbrechlicher Teile wie Gußteile aus Aluminium, hinterläßt weniger Spuren während des Pressens. Erfordert einen 10 t-Zylinder und einen Adapter mit Gewinde (A13).



10 t Bankpressen

Bankpressen mit 10 t Druckkraft finden Sie auf:

Seite: **4**

▼ AUSWAHLTABELLE

Pressentyp	Druckkraft der Presse	Max. lichte Höhe	Max. Breite	Pressenmodellnummer	Zylinder-Modellnummer
	t (kN)	(mm)	(mm)		
Pressenbügel	5 (45)	165	51	A205	5t RC-Zylinder*
	10 (101)	228	57	A210	10t RC-Zylinder*
	20 (178)	305	69	A220	25t RC-Zylinder**
C-Form Presse	10 (101)	230	135	A310	10t RC-Zylinder*
	30 (295)	254	178	A330	RC308*

* Der empfohlene Zylinder ist separat zu bestellen.

** Muß auf 20 t begrenzt sein.

Pressenbügel und C-Form-Pressen



▲ RC308-Zylinder, montiert in Dornpresse, angetrieben von einer PATG Turbo Air-Pumpe zum kontrollierten Herauspressen der Lager für Kettenräder von Webmaschinen. Das V152-Druckbegrenzungsventil steuert die Presskraft.

A Serie



Druckkraft:
5 - 30 t

Max. lichte Höhe x Breite:
305 x 178 mm

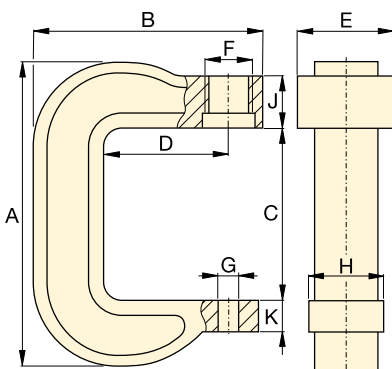
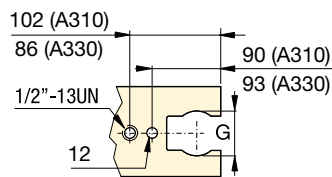
Max. Betriebsdruck:
700 bar



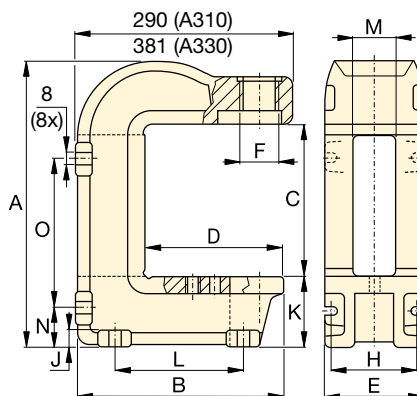
WICHTIG!

Für Anwendungen mit hohen Taktzahlen Pressenbügel und C-Form-Pressen nur mit ca. 50% ihrer Kapazität einsetzen.

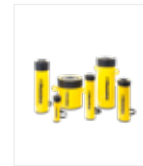
Draufsicht auf die Arbeitsfläche



A205, A210, A220



A310, A330



Hydraulikzylinder

Die Zylinder für die C-Formbügel müssen separat bestellt werden.



Hydraulikpumpen

Die Hydraulikpumpen für die C-Formbügel müssen separat bestellt werden.

Abmessungen (mm)



Pressenmodellnummer

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)	Pressenmodellnummer
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	-	-	-	-	7	A205
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	-	-	-	-	17	A210
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	-	-	-	-	38	A220
414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28	A310
563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100	A330

Beschreibung	Pressenkapazität und Pressentyp	Modellnummer		Merkmale
V-Blöcke	10 t VLP-Werkbankpressen	VB10		<ul style="list-style-type: none"> • Erleichtert Positionierung von Rohren und Stangen • Alle V-Block-Modell-nummern beinhalten jeweils 2 V-Blöcke.
	25 t XLP-Werkstattpressen	VB25		
	50 t XLP-Werkstattpressen	VB501		
	75 t XLP und 100 t VLP-Werkstattpressen	VB101		
	200 t VLP-Werkstattpressen	A200		
	200 t BPR-Rollrahmenpresse	A200R		
Hydra-Lift	50 t BPR-Rollrahmenpresse	IPLR100		<ul style="list-style-type: none"> • Ermöglicht einfaches und müheloses Verstellen der lichten Höhe • Einschließlich Kette.
	100 t BPR-Rollrahmenpresse	IPLR100		
	200 t BPR-Rollrahmenpresse	IPLR200		
„Hydrajust“-Tischpositionierung	100 t VLP-Werkstattpressen	VHJ100		<ul style="list-style-type: none"> • Einfaches Verstellen der lichten Höhe bei Pressen mit doppelwirkenden Zylindern.
	200 t VLP-Werkstattpressen	BSS5380		
Sicherheitskäfig	Fronttür für XLP 25 t Presse	XLP25SC1		<ul style="list-style-type: none"> • Sicherheitskäfig aus Aluminiumrahmen mit Polycarbonat-Glas für zusätzliche Sicherheit des Bedieners. • Front- und Hecktür für problemlosen Zugang zum Pressenunterbau.
	Front- und Hecktür für XLP 25 t Presse	XLP25SC2		
	Fronttür für XLP 50 t Presse	XLP50SC1		
	Front- und Hecktür für XLP 50 t Presse	XLP50SC2		
	Fronttür für XLP 75 t Presse	XLP75SC1		
	Front- und Hecktür für XLP 75 t Presse	XLP75SC2		
Schutzscheibe	Universell bewegliche Schutzscheibe, die vor jeder Presse positioniert werden muss	XLPSS1		<ul style="list-style-type: none"> • Schutzscheibe aus Aluminium mit Polycarbonat-Glas • Vielseitig verwendbar und optimaler Schutz • Feststellbare Räder zur bequemen Positionierung



WICHTIG!

Die Rahmen der Werkstattpressen sind ausschließlich zum Pressen ausgelegt, nicht zum Ziehen. Bei Zuganwendungen kontaktieren Sie bitte Enerpac.

Um den CE-Bestimmungen zu entsprechen, müssen einige Pressen mit besonderen Sicherheitskomponenten ausgerüstet werden, wie z. B. federzentrierte Ventile, Zweihandsicherheitssteuerung, Schutzvorrichtungen usw.

Die Mehrzweckpressen von Enerpac werden standardmäßig ohne Schutzvorrichtung geliefert und die Kolbengeschwindigkeit beträgt weniger als 10 mm pro Sekunde.

Je nach Anwendung sind jedoch ggf. Maßnahmen erforderlich, um die

Verletzungsgefahr für das Bedienungspersonal sowie andere Mitarbeiter durch angemessene Schutzvorrichtungen, Schulung oder eine Risikobewertung, auszuschließen oder zu reduzieren.

Sie, nicht Enerpac, sind für die Gesundheit und die Sicherheit am Arbeitsplatz verantwortlich.

Wenden Sie sich ggf. an die zuständige Aufsichtsbehörde. Für weitere Informationen über Enerpac Zubehör in Bezug auf die Einhaltung europäischer Vorschriften bzw. die Vorgaben der Maschinenrichtlinie kontaktieren Sie bitte Enerpac.



Pressrahmen

Die Pressrahmen sind seitlich zugänglich und verfügen über eine Höheneinstellung des Ober- und Unterjochs.

Antriebsaggregat: Den jeweiligen Anforderungen entsprechend ist der Antrieb der Pressen durch manuelle, luft- oder elektrisch betriebene Pumpenaggregate möglich.

Zylinder: Abhängig von der jeweiligen Anwendung bieten doppelwirkende Zylinder eine noch höhere Leistungsstärke. Suchen Sie in der Auswahltabelle die Presse, die am besten für Ihre spezifischen Anforderungen geeignet ist.

Manometer: Alle Werkstattpressen und Rollenrahmenpressen haben zur Überwachung und zur Sicherheit ein Druck-/Kraftmanometer.

Zugmessdose und Druckmessdosen

▼ Abgebildet: LH102 und TM5 (Mitte)



**TM
LH
Serie**



Leistung:

900 - 90.000 kg

Genauigkeit in % vom Skalenwert:

± 2%



Um eine Genauigkeit in einem Bereich von $\pm 2\%$ zu gewährleisten, unterliegen die TM- und LH-Modelle einer hundertprozentigen Prüfung.

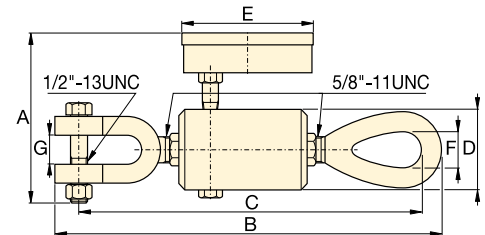
Ist eine anwendungsbedingte Eichung eines Werkzeugs erforderlich, hat eine Zertifizierungsprüfung zu erfolgen. Eine Zertifizierung wird NICHT von Enerpac vorgenommen.

Zugmessdose TM5

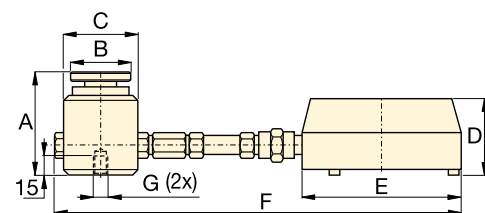
- $\pm 2\%$ Genauigkeit vom Skalenwert
- Verzinkt und bronziert zum Schutz gegen Korrosion
- Die Skala misst die Zugspannung in kg und lbs
- Der Metallkasten mit Polsterung gewährleistet sichere Aufbewahrung und verhindert Transportbeschädigungen.

Druckmessdosen LH-Serie

- $\pm 2\%$ Genauigkeit vom Skalenwert
- Bewegliches Druckstück vermeidet Seitenlasten zur Verbesserung der Genauigkeit
- Ein Schleppzeiger dient der Kontrolle bestimmter Kräfte oder der Anzeige der Maximallast
- Die Skala misst die Druckkraft in kg und lbs.



TM5



LH-Serie

▼ AUSWAHLTABELLE

Typ	Leistung		Modellnummer	Min. Ablesung		Skaleneinteilung		Abmessungen (mm)						
	(kg)	(lbs)		(kg)	(lbs)	(kg)	(lbs)	A	B	C	D	E	F	G*
Direkt montiert	4.500	10.000	TM5	500	1.000	100	100	120	247	236	50	93	22	19
Direkt an der Messdose montiert	900	2.000	LH10	100	200	20	20	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH50	500	1.000	100	100	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
Schlauchmontage (0,6 m)	900	2.000	LH102	100	200	20	20	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH502	500	1.000	100	100	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	9.000	20.000	LH1002	1.000	2.000	200	200	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
Schlauchmontage (1,8 m)	21.000	50.000	LH2506	3.000	5.000	500	500	101	69	85	60	147	2094	3/8" - 24, 63 BC
	45.000	100.000	LH5006	5.000	5.000	1.000	1.000	132	101	127	60	147	2135	3/8" - 24, 89 BC
	90.000	200.000	LH10006	10.000	10.000	1.000	2.500	158	127	158	60	147	2166	3/8" - 24, 102 BC

* BC = Lochkreisdurchmesser.



WELTKLASSE-SUPPORT

DER WEG ZUM RICHTIGEN WERKZEUG

Ganz gleich, ob Sie Hilfe bei der Auswahl des richtigen Produkts suchen, technische Unterstützung oder Schulungen benötigen oder Produktmaterial anfordern möchten - unsere Experten stehen bereit, um Ihre Fragen zu beantworten und Ihnen die wegweisende Hilfestellung zu dem Werkzeug oder Zubehör zu geben, welches dabei hilft Ihre anspruchsvollsten Einsätze erfolgreich bewältigen zu können. Kontaktieren Sie uns unter Enerpac.com/support.